

METU

Trappes de visite

CONDUITS RECTANGULAIRES TRAPPES TYPE GX

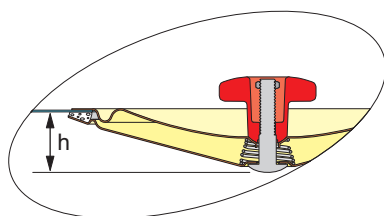


GX

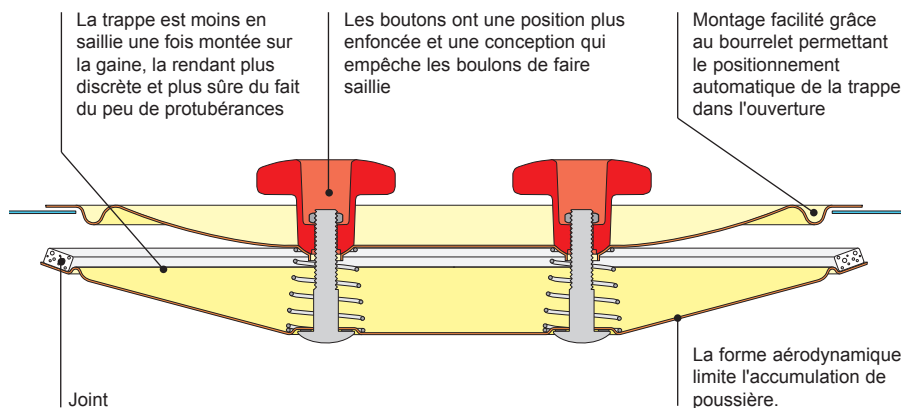
Trappes de visite

Alternative aux trappes RD

- moins en saillie que les trappes RD
- positionnement grandement facilité lors du montage
- également livrables avec joint NBR

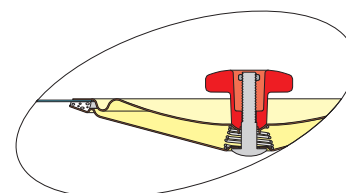


GX 21 (avec PE, SKK, NBR): h ≈ 25 mm
GX 32 (avec PE, SKK, NBR): h ≈ 35 mm
GX 43 (avec PE, SKK, NBR): h ≈ 40 mm



Avec joint en mousse polyéthylène (PE)

Joint PE : informations complémentaires ZI-201



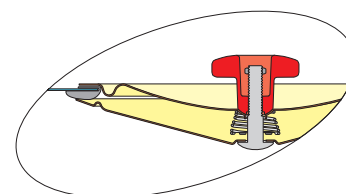
- Standard ○ Spécial # Sur demande

Référence	Désignation		Long. ≈ mm	Larg. ≈ mm	Bou- tons	Max. Temp. ≈	Matériau	kg/ pièce ≈
D05A-1002	GX 21 galva. avec PE	•	200	100	M8	+70°C	Acier galva.	0,33
D05A-1004	GX 32 galva. avec PE	•	300	200	M10	+70°C	Acier galva.	1,07
D05A-1006	GX 43 galva. avec PE	•	400	300	M10	+70°C	Acier galva.	2,23

Avec joint de protection des bords (SKK)

Protège des blessures, sert de joint d'étanchéité, est appliqué sur le pourtour de l'ouverture.

SKK : informations complémentaires ZI-204



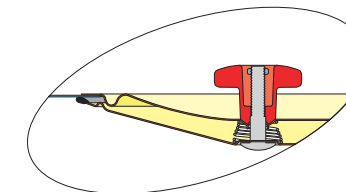
- Standard ○ Spécial # Sur demande

Référence	Désignation		Long. ≈ mm	Larg. ≈ mm	Bou- tons	Max. Temp. ≈	Matériau	kg/ pièce ≈
D05A-1102	GX 21 galva. avec SKK	•	200	100	M8	+80°C	Acier galva.	0,40
D05A-1104	GX 32 galva. avec SKK	•	300	200	M10	+80°C	Acier galva.	1,11
D05A-1106	GX 43 galva. avec SKK	•	400	300	M10	+80°C	Acier galva.	2,29

Avec joint NBR

Résistant aux huiles avec une étanchéité supérieure à la classe D selon DIN EN 1507
Le joint NBR est placé autour du couvercle interne de la trappe.

Joint NBR: informations complémentaires ZI-210



- Standard ○ Spécial # Sur demande

Référence	Désignation		Long. ≈ mm	Larg. ≈ mm	Bou- tons	Max. Temp. ≈	Material	kg/ pièce ≈
D05A-1302	GX 21 galva. avec NBR	○	200	100	M8	+80°C	Acier galva.	0,35
D05A-1304	GX 32 galva. avec NBR	○	300	200	M10	+80°C	Acier galva.	1,10
D05A-1306	GX 43 galva. avec NBR	○	400	300	M10	+80°C	Acier galva.	2,22

Versions haute température ou avec joint en silicone disponibles sur demande.

Trappes de visite GX

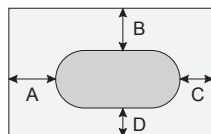


Instructions de montage



installation video
www.metu.de

Espacements minimaux



A ≈ min. 50 mm
B ≈ min. 50 mm
C ≈ min. 15 mm
D ≈ min. 15 mm

Épaisseurs des parois de gaine

Trappes de visite standards avec polyéthylène, NBR, fibre de verre et joint en silicone : max. 5 mm

Pour des épaisseurs de parois plus importantes des versions spéciales avec vis de serrage plus longues peuvent être commandées.

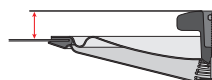
Trappes de visite avec joint SKK: max. 2 mm

Force de serrage des boutons

Afin de déterminer la force de serrage les boutons ont été serrés au maximum à la main. Ensuite le couple de serrage atteint a pu être lu sur une clé dynamométrique :

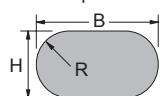
Couple des boutons M8	1.000 à 1.500 N
Couple des boutons M10	1.200 à 1.700 N
Couple des boutons M12	2.000 à 3.000 N

Hauteur de saillie (une fois la trappe installée)



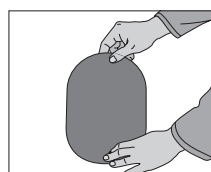
GX 21	GX 32	GX 43
≈ 20 mm	≈ 20 mm	≈ 15 mm

Dimensions des gabarits (elles correspondent aux dimensions de l'ouverture)

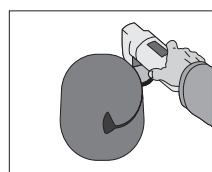


B:	200 mm	300 mm	400 mm
H:	100 mm	200 mm	300 mm
R:	50 mm	100 mm	150 mm

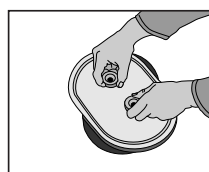
Trappes GX avec joint en polyéthylène (standard)



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Pratiquer l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



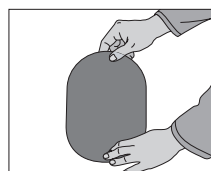
Dévisser les boutons jusqu'à leur butée et introduire la trappe dans l'ouverture: la paroi de la gaine est alors intercalée entre les deux couvercles. Appuyer la trappe contre la gaine pour la positionner et serrer les boutons.



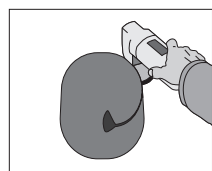
Pour éviter les blessures, nous vous recommandons de porter des gants de protection lors de la manipulation de nos produits.



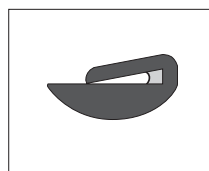
GX avec joint des protections des bords autocollant (SKK)



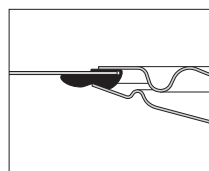
Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



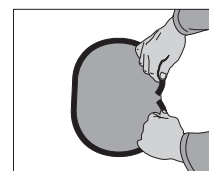
Pratiquer l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



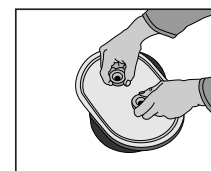
Le joint de protections des bords SKK possède une bande autocollante et peut être utilisé pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 2 mm.



La partie bombée du joint SKK doit se trouver à l'intérieur de la gaine. Le fond du joint une fois posé doit se trouver en butée sur la tôle de la gaine.

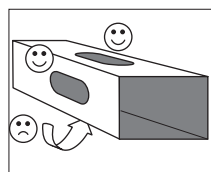


La jonction des deux extrémités doit se trouver sur une partie droite de l'ouverture. Couper le joint afin que les extrémités ne se chevauchent pas tout en exerçant une légère pression l'une contre l'autre.

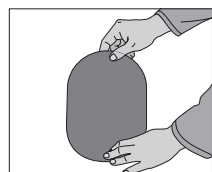


Dévisser les boutons jusqu'à leur butée et introduire la trappe dans l'ouverture: la paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

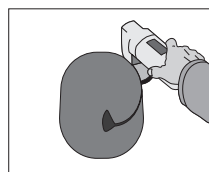
GX avec joint NBR



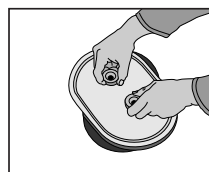
Installer la trappe sur les côtés de la gaine ou au-dessus, et pas dans les zones où l'huile et autres liquides pourraient s'accumuler (comme par exemple au fond de la gaine).



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Pratiquer l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit. Éviter d'abîmer le paroi de la gaine. Des égratignures ou salissures autour de l'ouverture pourraient créer des fuites.



Dévisser les boutons jusqu'à leur butée et introduire la trappe dans l'ouverture: la paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.