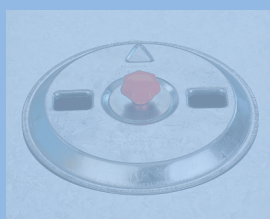


METU

Montage et accessoires



Prises de vidange ST



Registres de réglage KS



Renforts par tirants



Consoles d'appui KH



Rails de suspension MS



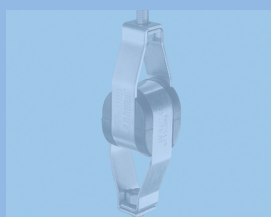
Equerres AL



Boulons de suspension AB



Pattes de support MB



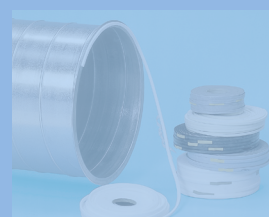
Amortisseurs SI



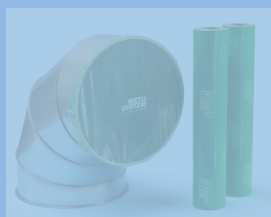
Suspensions par bande BA



Étriers de plafond DB



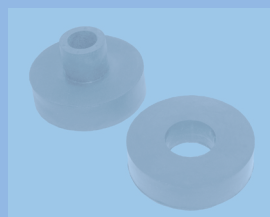
Joints



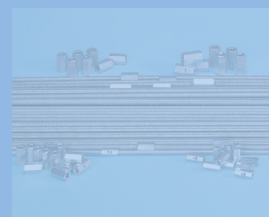
Film de protection



Mastic



Plots isolants GP et GR



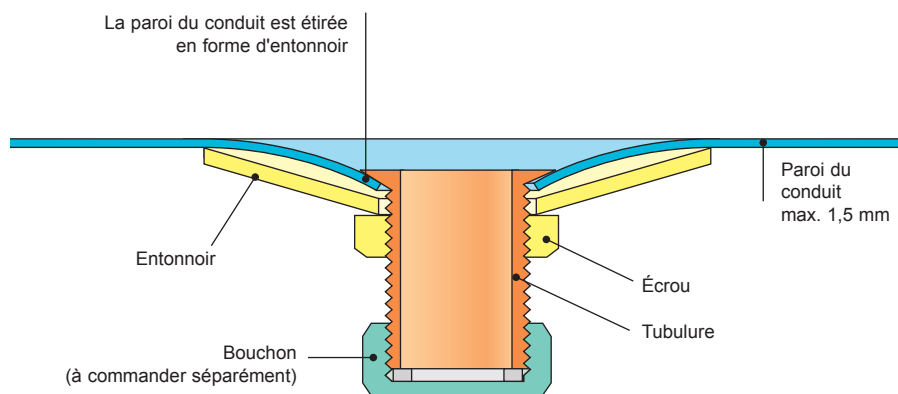
Tiges filetées et écrous extra-longs

ST-G

Avec entonnoir large pour conduits rectangulaires

- Conçu pour évacuer les condensats des gaines
- Montage facile : forer un trou et visser le raccord de vidange
- Toutes les composants sont protégées contre la corrosion

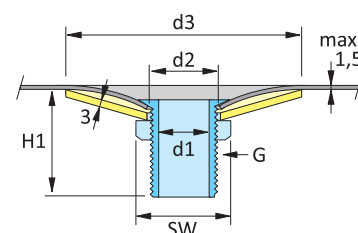
Prises de vidange



Avec grand entonnoir

Version standard : entonnoir en acier galvanisé, tubulure, écrou et bouchon en laiton nickelé.

Version inox. 316 : toutes les pièces sont en Inox. 316.



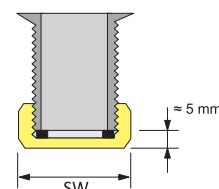
- Standard ○ Spécial # Sur demande

Référence	Désignation		G ≈ mm	d1 ≈ mm	d2 ≈ mm	d3 ≈ mm	H1 ≈ mm	SW ≈ mm	kg/ pièce ≈
Standard									
E01V-1001	ST-G 1/2"	•	1/2"	15	22	86	33	27	0,18
E01V-1002	ST-G 3/4"	•	3/4"	20	28	86	40	32	0,20
E01V-1003	ST-G 1"	•	1"	26	35	86	40	41	0,25
E01V-1004	ST-G 1 1/2"	•	1-1/2"	38	49	110	45	55	0,44
Acier Inox. 316									
E01E-1001	ST-G 1/2" Inox. 316	○	1/2"	15	22	86	33	27	0,18
E01E-1002	ST-G 3/4" Inox. 316	○	3/4"	20	28	86	40	32	0,20
E01E-1003	ST-G 1" Inox. 316	○	1"	26	35	86	40	41	0,25
E01E-1004	ST-G 1 1/2" Inox. 316	○	1-1/2"	38	49	110	45	55	0,44

Bouchon KST

Bouchon adapté à tous types de prises de vidange.

Version standard : laiton nickelé.
Version acier inoxydable : inox. 316



- Standard ○ Spécial # Sur demande

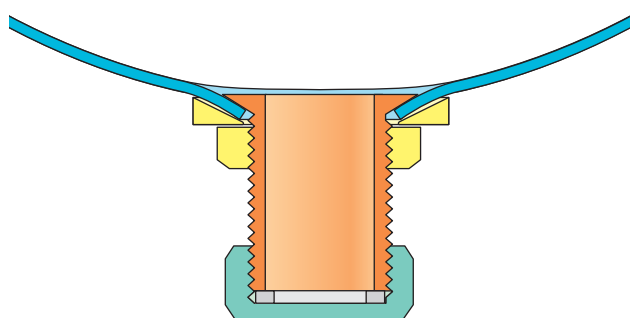
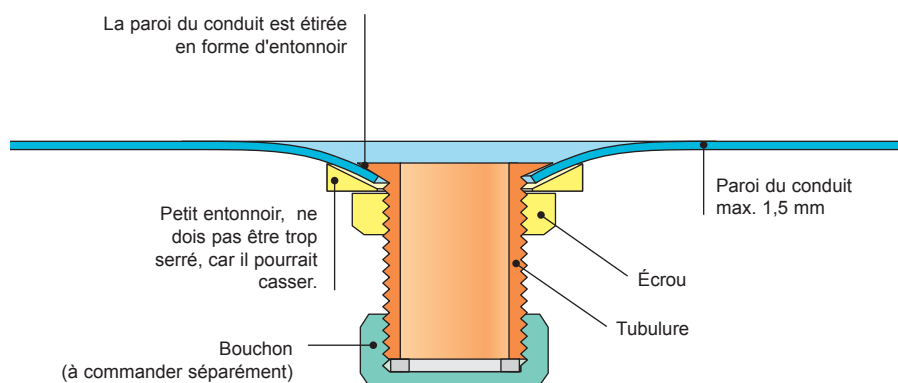
Référence	Désignation		SW	kg/ pièce ≈
Standard				
E01V-4001	KST 1/2"	•	24	0,03
E01V-4002	KST 3/4"	•	30	0,04
E01V-4003	KST 1"	•	37	0,07
E01V-4004	KST 1 1/2"	•	52	0,12
Acier inox 316				
E01E-4001	KST 1/2" Inox. 316	○	24	0,03
E01E-4002	KST 3/4" Inox. 316	○	30	0,04
E01E-4003	KST 1" Inox. 316	○	37	0,07
E01E-4004	KST 1 1/2" Inox. 316	○	52	0,12

ST-K

Avec petit entonnoir pour gaine rectangulaire et circulaire

- Conçu pour évacuer les condensats des gaines
- Montage facile : forer un trou et visser le raccord de vidange
- Toutes les pièces sont protégées contre la corrosion

Prises de vidange



Adapté à

- ST-K 1/2" gaine > 80 mm Ø
- ST-K 3/4" gaine > 200 mm Ø
- ST-K 1" gaine > 300 mm Ø
- ST-K 1 1/2" gaine > 450 mm Ø

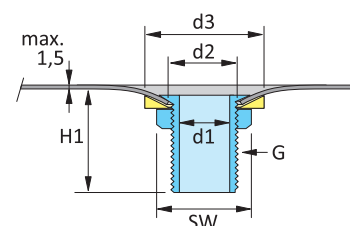


Avec petit entonnoir

Version standard : entonnoir, tubulure, écrou et bouchon en laiton nickelé.

Version Inox. 316 : toutes les pièces sont en Inox. 316

- Standard ○ Spécial # Sur demande

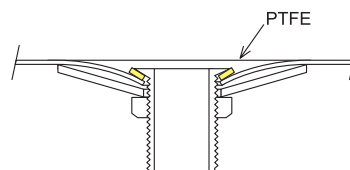


Référence	Désignation		G ≈ mm	d1 ≈ mm	d2 ≈ mm	d3 ≈ mm	H1 ≈ mm	SW ≈ mm	Jusqu'au Ø	kg/ pièce ≈
Standard										
E01V-2001	ST-K 1/2"	•	1/2"	15	22	45	30	27	80 mm	0,07
E01V-2002	ST-K 3/4"	•	3/4"	20	28	45	36	32	200 mm	0,11
E01V-2003	ST-K 1"	•	1"	26	35	52	36	41	300 mm	0,16
E01V-2004	ST-K 1 1/2"	•	1-1/2"	38	49	70	43	55	450 mm	0,31
Acier Inox. 316										
E01E-2001	ST-K 1/2" Inox. 316	○	1/2"	15	22	45	30	27	80 mm	0,07
E01E-2002	ST-K 3/4" Inox. 316	○	3/4"	20	28	45	36	32	200 mm	0,11
E01E-2003	ST-K 1" Inox. 316	○	1"	26	35	52	36	41	300 mm	0,16
E01E-2004	ST-K 1 1/2" Inox. 316	○	1-1/2"	38	49	70	43	55	450 mm	0,31

Bague d'étanchéité PTFE pour les prises de vidanges



Pour une étanchéité optimale et une résistance chimique.
Pour compresser suffisamment le joint PTFE, nous vous recommandons d'utiliser notre clé de vissage spéciale lors du montage.



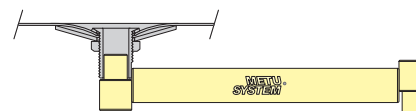
- Standard ○ Spécial # Sur demande
- × Prix nets (pas de réductions)

Référence	Désignation		
1634-0015	Joint 1/2" en PTFE	●	×
1635-0015	Joint 3/4" en PTFE	●	×
1636-0015	Joint 1" en PTFE	●	×
1637-0015	Joint 1 1/2" en PTFE	●	×

Clé de vissage ST



Serrage plus facile de l'écrou de la prise de vidange, sans endommager le filetage intérieur.



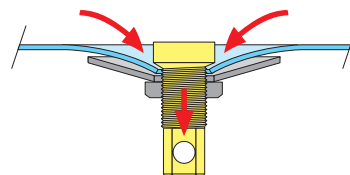
- Standard ○ Spécial # Sur demande
- × Prix nets (pas de réductions)

Référence	Désignation			kg/ Pièce ≈
G06V-1001	Clé de vissage 1/2"	●	×	0,29
G06V-1002	Clé de vissage 3/4"	●	×	0,32
G06V-1003	Clé de vissage 1"	●	×	0,47
G06V-1004	Clé de vissage 1 1/2"	●	×	0,67
G06V-1005	Clé de vissage 1/2" + 3/4"	●	×	0,36
G06V-1006	Clé de vissage 1" + 1 1/2"	●	×	0,79

Outil de préformage ST



Outil permettant de déformer les gaines plus épaisses sans endommager la prise de vidange ou la gaine.



- Standard ○ Spécial # Sur demande
- × Prix nets (pas de réductions)

Référence	Désignation			kg/ pièce ≈
G07A-1001	Outil de préformage 1/2"	●	×	0,16
G07A-1002	Outil de préformage 3/4"	●	×	0,27
G07A-1003	Outil de préformage 1"	●	×	0,39
G07A-1004	Outil de préformage 1 1/2"	#	×	-

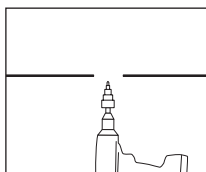
Prises de vidange ST



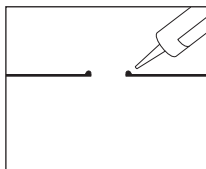
Instructions de montage



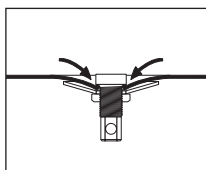
instruction video
www.metu.de



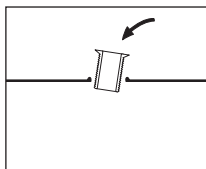
Percer un trou dans la paroi de la gaine (Ø voir tableau)



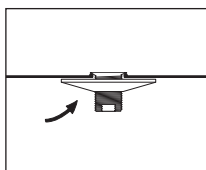
Appliquer un joint d'étanchéité autour du trou si la surface est inégale ou sale, ou si une étanchéité plus élevée doit être obtenue.



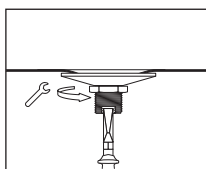
Pour les parois plus épaisses, il est nécessaire d'utiliser l'outil de préformage. Vous risquez sinon de briser la prise de vidange.



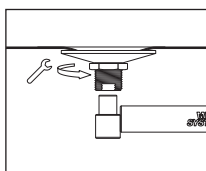
Insérer la tubulure par l'intérieur de la gaine.



Placer l'entonnoir, la rondelle, ou l'entonnoir bombé, sur la tubulure, puis l'écrou à l'extérieur du conduit.



Un plat a été usiné spécialement à l'extrémité de la tubulure, dans le filetage. Il permet de bloquer la tubulure à l'aide d'une pince, sans abîmer le filetage. Utiliser une graisse adaptée sur le filetage facilitera l'opération. Serrer l'écrou jusqu'à ce que la paroi du conduit soit légèrement déformée pour former une zone en forme d'entonnoir. Ne pas trop serrer, en particulier le ST-K, car la rondelle pourrait se casser.



La clé de vissage ST permet de serrer l'écrou facilement et sans endommager le filetage extérieur. Elle est particulièrement recommandée lorsque l'on utilise le joint PTFE (optionnel) pour améliorer l'étanchéité aux liquides. Au lieu d'utiliser la pince pour serrer, placer la clé de vissage ST avec le manche sur la surface plane, puis serrer l'écrou à l'aide d'une clé.